

# SAVE ENERGY SAVE MONEY

**มาตรการอนุรักษ์พลังงาน  
ในระบบปรับอากาศ**

- ✓ เลือกใช้เครื่องปรับอากาศประสิทธิภาพสูง
- ✓ ลดภาระการทำงานให้เหมาะสม
- ✓ ปรับตั้งอุณหภูมิในการปรับอากาศให้เหมาะสม
- ✓ เปิดพัดลมระบายอากาศเท่าที่จำเป็น เพื่อไม่ให้ความเย็นภายในห้องระบายออกสู่ด้านนอกหรือให้ระยันน้อยที่สุด
- ✓ นำอุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีความร้อนไปไว้นอกห้อง
- ✓ กำหนดเวลาเปิด-ปิด เครื่องปรับอากาศ
- ✓ พนังที่ดินแสงแดดตลอดวันให้มีวัสดุบังแสงแดด
- ✓ ตรวจสอบอย่างต่อเนื่องว่าส่วนต่างๆ ของห้องทำงานอยู่ในอุณหภูมิที่เหมาะสม
- ✓ ทำความสะอาดและซ่อมแซมเครื่องปรับอากาศอย่างต่อเนื่อง
- ✓ ทำความสะอาดและซ่อมแซมเครื่องปรับอากาศอย่างต่อเนื่อง

**มาตรการอนุรักษ์พลังงาน  
ในระบบอัคต้ออากาศ**

- ✓ การลดอุณหภูมิก่อนเข้าเครื่องอัคต้ออากาศ
- ✓ การปรับปรุงท่อเม่นส่งจ่ายอากาศอัคต้อ
- ✓ การลดแรงดันในการผลิตอากาศอัคต้อ
- ✓ การลดการรั่วไหลอากาศอัคต้อ
- ✓ การปรับปรุงถังเก็บอากาศอัคต้อ (ถังเล็กไป)
- ✓ การจัดให้ลดเครื่องอัคต้ออากาศให้เหมาะสมตามความต้องการ
- ✓ การลดพัฒนาระบบการใช้อากาศอัคต้อที่ไม่เหมาะสม
- ✓ การใช้อุปกรณ์ประสิทธิภาพสูง
- ✓ การบำรุงรักษากรองอากาศ และชุดกรองอื่นๆ

## มาตรการอนุรักษ์พลังงาน ในระบบหม้อน้ำ

- ✓ การปรับตั้งความดันไอน้ำให้เหมาะสม
- ✓ การปรับปรุงประสิทธิภาพการเผาไหม้
- ✓ ซ่อมแซมการรั่วไหลของไอน้ำในระบบท่อและ steam Trap
- ✓ การบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอ
- ✓ การเดินหม้อน้ำให้เหมาะสมกับภาระ
- ✓ การปรับคุณภาพน้ำ เพื่อลดอัตราการ Blow down
- ✓ การเลือกห้องเผาไหม้
- ✓ ใช้ Steam Trap ที่ถูกต้องเหมาะสม
- ✓ นำไปน้ำที่เกลี้ยงกลับมาใช้ใหม่

พลังงานเป็นปัจจัยการผลิตที่มีราคาแพงและมีแนวโน้มที่เพิ่มสูงขึ้น ซึ่งจะมีผลทำให้ต้นทุนการผลิตโดยรวมของบริษัท สูงขึ้นตามไปด้วย การอนุรักษ์พลังงานเป็นกระบวนการลดต้นทุนการผลิตอย่างหนึ่ง ที่ผู้บริหารและพนักงานทุกคนจะต้องร่วมแรง ร่วมใจในการประหยัดพลังงาน เพื่อให้อัตราส่วนการใช้พลังงานต่อต้นทุนการผลิตอยู่ในระดับที่เหมาะสม โดยมีกระบวนการตามรูป



### เอกสารร่างอิง

- การประยุกต์ใช้พลังงานในโรงงานอุตสาหกรรม กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน กระทรวงพลังงาน : <http://www.dede.go.th>
- ศูนย์อนุรักษ์พลังงานแห่งประเทศไทย (2536) คู่มือประกอบการอบรม การประยุกต์ใช้พลังงานไฟฟ้า
- ศูนย์อนุรักษ์พลังงานแห่งประเทศไทย (2536) คู่มือประกอบการอบรม การประยุกต์ใช้พลังงานความร้อน

**แผนกวิศวกรรมและการตลาด  
การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค (PEA) จำกัด**  
**โทรศัพท์ 038-834061 โทรสาร 038-532984**

**SAVE ENERGY**

**การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค**  
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

**เอกสารแนะนำ**

## การประหยัดพลังงาน ในโรงงานอุตสาหกรรม

**แผนกวิศวกรรมและการตลาด  
การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค (PEA) จำกัด**

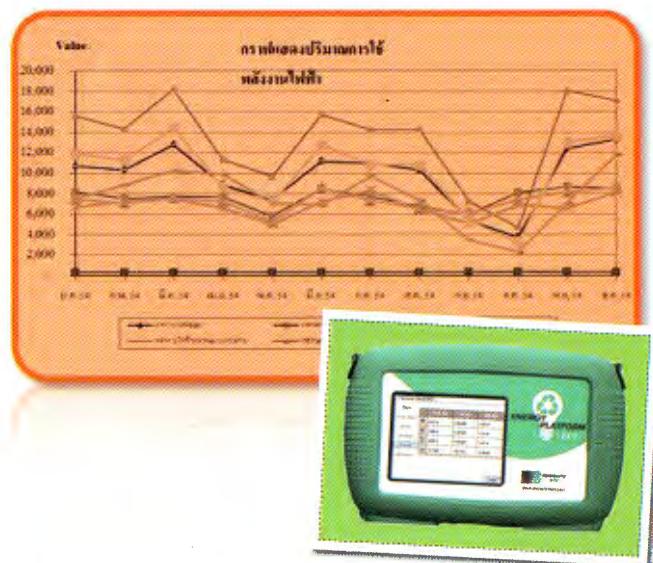
**PQ-C1 Team**



## การประหยัดพลังงานในโรงงานอุตสาหกรรม

คือ การลดใช้พลังงานลงโดยการจัดการใช้พลังงานให้เหมาะสมเพื่อให้ได้ประโยชน์สูงสุด โดยไม่ทำให้กระบวนการผลิตลดลงและไม่ทำให้คุณภาพของผลิตภัณฑ์เปลี่ยนแปลง

การบริหารค่าใช้จ่ายด้านสาธารณูปโภค เช่น ค่าน้ำ ค่าไฟฟ้า ค่าเชื้อเพลิงที่ใช้ในโรงงานอุตสาหกรรม หากมีการปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้งานให้มีความเหมาะสมถูกต้องแล้ว ผลกระทบจากการประหยัดที่เกิดขึ้นย่อมสามารถช่วยลดภาระค่าใช้จ่าย และลดต้นทุนการผลิตได้เป็นอย่างดี



## การใช้พลังงานในโรงงานอุตสาหกรรม

การใช้พลังงานของโรงงานอุตสาหกรรมมีความแตกต่างกันตามประเภทของอุตสาหกรรม โดยอุตสาหกรรมถูกแบ่งออกเป็น 9 ประเภทใหญ่ๆ และมีลักษณะการใช้พลังงานดังนี้

# PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

อุตสาหกรรม	ความร้อน (%)	ไฟฟ้า (%)
อาหาร	92	8
สั่งหอ	31	69
แม้	94	6
กระดาษ	78	22
เคมี	96	4
ไฮโล	95	5
โลหะพื้นฐาน	35	65
ผลิตภัณฑ์โลหะ	5	95
อื่นๆ	50	50

ที่มา : Report on The Possibility for the Energy Conservation Model Projects in Thailand, ECCT 1999.

จากตารางจะเห็นได้ว่าการใช้พลังงานของโรงงานอุตสาหกรรมส่วนใหญ่จะเป็นพลังงานความร้อน แต่อย่างไรก็ตามก็ควรให้ความสำคัญกับพลังงานไฟฟ้าเนื่องจากเป็นราคายังคงตัวที่สูง

## หลักในการประหยัดพลังงาน

การประหยัดพลังงานในโรงงานอุตสาหกรรมควรเริ่มจากเทคโนโลยีที่ง่ายใช้เงินลงทุนน้อยไปจนถึงการประหยัดพลังงานที่ต้องใช้เทคโนโลยีสูงและเงินลงทุนมาก ได้แก่

### 1. การบำรุงรักษาและการดูแลเบื้องต้น

การปรับตั้งการทำงานต่างๆ ของเครื่องจักร เช่นการกำหนดให้มีวิธีการดูแลรักษาที่ถูกต้องซึ่งเป็นวิธีที่ไม่เสียค่าใช้จ่ายเพิ่มขึ้นหรือเสียค่าใช้จ่ายน้อยลง แต่มีระยะเวลาคืนทุนสั้นๆ คือ ประมาณน้อยกว่า 4 เดือน

### 2. การปรับปรุงกระบวนการเดิมเพื่อให้ได้ประสิทธิภาพสูงขึ้น

การทำให้ค่าสูญเสียต่างๆ ลดน้อยลง ซึ่งจะต้องตรวจวิเคราะห์อย่างละเอียดโดยทั่วไปมาตรการนี้จะต้องการเงินลงทุนปานกลางระยะเวลาคืนทุนประมาณ 1-2 ปี

### 3. การเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์หรือระบบ

เมื่อการตรวจวิเคราะห์ขั้นต้นซึ่งให้เห็นว่าสามารถเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานด้วยการเปลี่ยนหรือเพิ่มอุปกรณ์ ซึ่งจะต้องมีการประเมินผลตอบแทนทางการเงินที่ได้โดยมาตรฐานนี้ ส่วนใหญ่มีการลงทุนที่สูงและมีระยะเวลาคืนทุนประมาณ 2-5 ปี

## การอนุรักษ์พลังงานระบบต่างๆ

การจัดการพลังงานในโรงงานอุตสาหกรรมสามารถแบ่งตามลักษณะการใช้งานออกเป็น 4 ประเภทใหญ่ๆ ดังนี้

- การจัดการระบบแสงสว่าง
- การจัดการระบบปรับอากาศ
- การจัดการระบบอัดอากาศ
- การจัดการพลังงานความร้อนจากระบบหม้อไอน้ำ

## มาตรการอนุรักษ์พลังงาน ระบบแสงสว่าง

- ✓ เลือกใช้หลอดไฟและอุปกรณ์ช่วยให้เหมาะสม
- ✓ การใช้คอมไฟฟลีท้อนแสง
- ✓ เลือกความส่องสว่างและระยะเวลาการใช้งานให้เหมาะสม
- ✓ การเดินสายและการเปิดปิดสวิทช์หลอดไฟฟ้าให้เหมาะสมกับการใช้งาน
- ✓ การใช้แสงธรรมชาติจากภายนอกให้เป็นประโยชน์
- ✓ การบำรุงรักษา